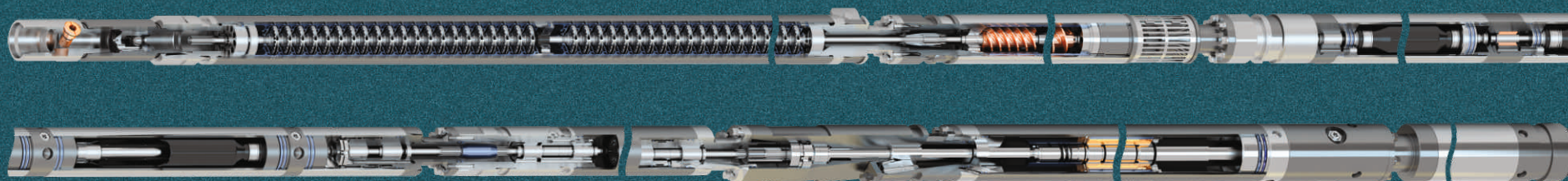


 **А Л М А З**
НЕФТЕСЕРВИС

**ПРОИЗВОДСТВО И СЕРВИС
ЭЛЕКТРОПОГРУЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ ДОБЫЧИ НЕФТИ**



АЛМАЗ-НЕФТЕСЕРВИС

является производителем полнокомплектных установок электроцентробежных насосов для добычи нефти, а также нефтепогружного кабеля.

Предприятие оказывает услуги по прокату и сервисному обслуживанию погружного и наземного оборудования для нефтедобычи.

В СОСТАВЕ ЗАВОДА ИМЕЮТСЯ:

- Цех металлообработки
- Механосборочный цех с участком производства резинотехнических изделий
- Цех производства и ремонта погружного оборудования
- Цех разделки и ремонта кабеля с металлургическим участком
- Цех изготовления кабеля

ЛОКАЛИЗАЦИЯ ВЫПУСКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ УЭЦН И НПК ВНУТРИ ПРЕДПРИЯТИЯ НАХОДИТСЯ НА УРОВНЕ 90%

Имеющиеся испытательные стенды обеспечивают многоступенчатый контроль качества производимого оборудования и кабеля.

Средняя наработка производимых УЭЦН превышает 740 суток.

более

25

лет

Суммарный технологический опыт компании

более

1000

человек

Численность персонала

более

100

тыс. м²

Производственные площади предприятия

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЯ ПОЗВОЛЯЮТ ВЫПУСКАТЬ:

- свыше 500 комплектов УЭЦН в месяц
- свыше 600 километров кабельно-проводниковой продукции

А ТАКЖЕ ОКАЗЫВАТЬ УСЛУГИ ПО :

- сервисному обслуживанию свыше 10 000 скважин
- прокату оборудования для более 5 000 скважин

Торговый дом Алмаз-Нефтесервис (г. Москва) осуществляет реализацию как продукции предприятия, так и продукции других заводов – партнеров компании: элементы и полнокомплектные УЭЦН, все виды нефтепогружного, геофизического, шахтного и силового кабеля.

Поставки продукции предприятия осуществляются в крупные вертикально-интегрированные нефтедобывающие компании России и Казахстана, покупателям в страны Латинской и Северной Америки, Ближнего Востока.

Деятельность предприятия осуществляется в партнерстве с крупным российским многопрофильным холдингом с суммарным годовым оборотом более 120 млрд руб., что обеспечивает дополнительный запас финансовой прочности.

АЛМАЗ-НЕФТЕСЕРВИС

За время работы ООО «АЛМАЗ-Нефтесервис» реализовал в РФ более 50 прокатных контрактов у таких заказчиков как Роснефть, Русснефть, ННК и других.

При реализации прокатных проектов выполняются следующие нормативы:

- наработка. Рост не менее 100 суток в год
- выход на работы – 2-4 недели
- одновременно обслуживаемый фонд до 10 000 скважин
- ввод новых комплектов УЭЦН – не менее 100
- одновременная эксплуатация пяти баз обслуживания и основной площадки

За время работы ООО «АЛМАЗ-Нефтесервис» реализовал в РФ более 70 сервисных проектов с НК Роснефть, НК Русснефть, ННК и другими.

В ходе реализации были обеспечены следующие показатели:

- 2500 ремонтов узлов подземной части в месяц
 - в среднем, в год Компания реализует порядка 5-8 сервисных проектов одновременно
- ООО «АЛМАЗ-Нефтесервис» ремонтирует оборудование всех Производителей, которое применяется в РФ, включая вентильные двигатели. Предприятие располагает стендами испытаний всех элементов УЭЦН, кабельных линий и наземного оборудования.

Предприятие оказывает полный комплекс услуг по обслуживанию фонда скважин, оборудованных УЭЦН от подбора установок к скважинам до текущего и капитального ремонта всех узлов УЭЦН, а также обеспечивает прокат и лизинг оборудования «АЛМАЗ-Нефтесервис». В обслуживании применяется комплексный подход к заказчикам, который позволяет нефтяным компаниям максимально эффективно эксплуатировать скважины и снижать себестоимость добычи нефти.

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ:

- Прокат установок «АЛМАЗ-Нефтесервис»
- Сервисное сопровождение оборудования
- Комплексное решение задач Заказчика любой сложности

СЕРВИС УЭЦН:

- Подбор и комплектация оборудования под условия эксплуатации скважины
- Входной контроль нового оборудования
- Запуск, вывод скважин на режим и мониторинг работы;
- Монтаж, демонтаж компонентов погружного оборудования УЭЦН и наземных компонентов;
- Анализ работы эксплуатационного фонда скважин;
- Планово-предупредительный ремонт наземного оборудования;
- Осуществление подконтрольной эксплуатации инновационного оборудования
- Оперативное обслуживание УЭЦН и наземного электрооборудования в ходе эксплуатации тестирование узлов УЭЦН и наземного электрооборудования
- Расследование причин отказов УЭЦН и наземного электрооборудования
- Текущий и капитальный ремонт погружного и наземного электрооборудования
- Доставка и вывоз оборудования;
- Предоставление УЭЦН во временное владение и пользование в прокат/лизинг
- Обучение персонала;
- Комплексное обслуживание и ремонт НКТ

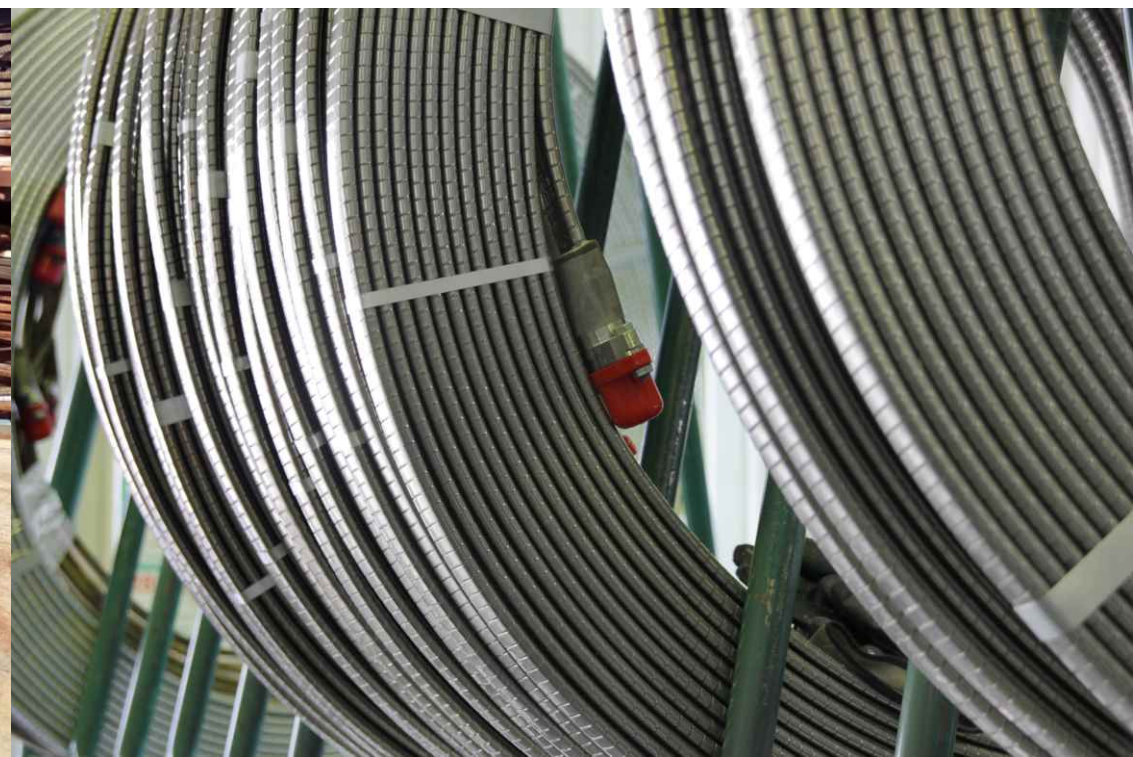
Услуги ремонта и сервисного обслуживания УЭЦН оказываются как непосредственно на производственной площадке на предприятии г. Радужный, так и на самостоятельной базе ремонта и сервисного обслуживания пгт Пойковский. Комплексная работа квалифицированного персонала клиентам гарантируется высокое качество и оперативность сервиса. Сервисное сопровождение «АЛМАЗ-Нефтесервис» сертифицировано на соответствие требованиям международных стандартов качества, охраны труда, здоровья и окружающей среды.

«АЛМАЗ-НЕФТЕСЕРВИС» ОКАЗЫВАЕТ ПОЛНЫЙ ЦИКЛ УСЛУГ ПО РЕМОНТУ И МОДЕРНИЗАЦИИ НЕФТЕПОГРУЖНОГО КАБЕЛЯ

Имеется возможность замены кабеля бывшего в употреблении на новый.

Производственные цеха в составе завода проводят операции: дефектовка, перемотка, разделка кабеля, переплавка ТПЖ, изготовление медной катанки, волочение, нанесение изоляции, бронирование и испытание.

Мощности завода позволяют одновременно производить и ремонтировать до 600 км нефтепогружного кабеля в месяц. Предприятие имеет возможность производить нефтепогружной кабель различного сечения с термостойкостью от 130°C до 250°C



В рамках ESG-политики предприятие осуществляет подготовку и рециклинг непригодного для дальнейшего использования нефтедобывающего оборудования.

Ведется сортировка и разделение по видам материалов:

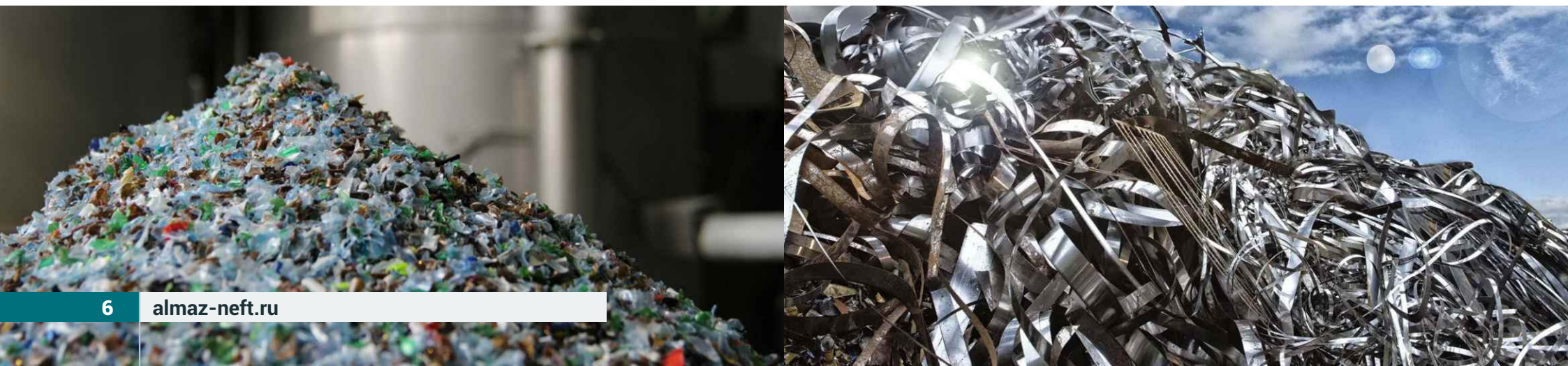
(РТИ, пластмассы, чугун, нерезист, нержавеющая сталь, порошковые сплавы, цветные металлы и твердые сплавы)

Нефтепогружной кабель:

- Отходы бронеленты реализуются на предприятия ломозаготовительного дивизиона Холдинга для дальнейшей подготовки к переработке
- Отходы изоляции полимеров реализуются на предприятия ломозаготовительного дивизиона Холдинга (90 %) или вторично перерабатываются непосредственно на месте в полимерные изделия под реализацию (10%)
- Освинцованные отходы изоляции реализуются на предприятия ломозаготовительного дивизиона холдинга для дальнейшей подготовки к переработке
- Токпроводящая жила перерабатывается в медную катанку непосредственно на предприятии

УЭЦН, ПЭД, наземное оборудование:

- сортированный лом черных металлов реализуются на предприятия ломозаготовительного дивизиона Холдинга для дальнейшей подготовки к переработке
- сортированный лом нирезиста реализуется на профильные литейные предприятия
- сортированный лом цветных металлов (пакеты ротора ПЭД, обмоточные провода и др.) реализуются на предприятия ломозаготовительного дивизиона Холдинга для дальнейшей подготовки к переработке на предприятиях Холдинга.



УЭЦН 2А ГАБАРИТ ДЛЯ СМД И БОКОВЫХ СТВОЛОВ

Для увеличения нефтедобычи на месторождениях, вступивших в позднюю стадию разработки, повышения производительности малодебитных скважин, а также вовлечения в разработку выше- и нижележащих нефтенасыщенных коллекторов и восстановления работы ранее бездействовавших скважин, специально разработаны установки электроприводных центробежных насосов 2А габарита, применение которых целесообразно в следующих условиях:

- ремонтные скважины, где были установлены пластыри, за счет чего было уменьшено внутреннее проходное сечение
- разведочные СМД
- скважины со сверхнормативной интенсивностью набора кривизны ствола
- скважины с углом отклонения от вертикали 90° (горизонтальные участки)
- в боковых стволах
- в байпасных системах для исследования и мониторинга многопластовых скважин и в дуальных системах как для ОРЭ, так и для увеличения МРП скважин (поочередная работа УЭЦН)

Алмаз-Нефтесервис серийно выпускает установку 2А габарита, которые оснащаются насосом с диаметром корпуса 69 мм. Максимальный поперечный габарит с учетом кабеля равен 81 мм при комплектации модулем дополнительным или 86,9 мм без данного устройства

НАЗНАЧЕНИЕ

Погружные электроприводные центробежные насосы и их отдельные узлы предназначены для работы в составе установки для откачки пластовой жидкости из нефтяных скважин. Отдельные исполнения погружных электроприводных центробежных насосов могут быть поставлены в качестве подпорных насосов, либо насосов для закачки жидкости в подпакерное пространство для поднятия или поддержания давления пластовой жидкости систем ППД.

Возможны поставки в составе двусторонних установок для эксплуатации с ЗБС с внутренним диаметром 89 мм

Насосы могут быть поставлены:

- по габаритам: 2А, 3, 4А, 5, 5А, 6, 6.Б; 8
- по назначению: обычные, подпорные и для систем ППД (перевертыши)
- по производительности от 15 м³/сут до 2500 м³/сут
- по напору: до 3800 м
- по длине секций: 2; 3; 3,5; 4; 4,5; 5 м; 5,5; 6 м
- по конструкции: опорные или безопорные (опора в протекторе)
- по конструкции ступени - одноопорная, одноопорная с удлиненной ступицей или двухопорная, открытого типа.
- по типу сборки: сборка с плавающими ступенями, пакетная или компрессионная
- по температуре пластовой жидкости: обычного 110°C, теплостойкого 135°C, или особотеплостойкого температурных исполнений 170°C
- по износостойкости (материалу ступеней): могут комплектоваться ступенями (рабочими органами) из чугуна, нирезиста I типа, нирезиста IV типа, порошковых псевдосплавов, высоколегированного порошкового сплава, нержавеющей сталей и других альтернативных материалов
- по коррозионной стойкости: обычного или коррозионностойкого (К) исполнения
- по типу шлицевого исполнения вала:
 - прямобочное или эвольвентное соединение
- по соединению: с шести-, с восьми- и с десятиточечным исполнением (шаг резьб может варьироваться от заявки заказчика)
- по типу соединения: корпус-фланец или фланец-фланец



Выпускаемые насосы максимально унифицированы, поэтому легко обслуживаются на любых сервисных базах ЭПУ

НАЗНАЧЕНИЕ

Алмаз-Нефтесервис выпускает несколько типов погружных электродвигателей: двигатели асинхронные погружные трехфазные маслonaполненные серий - ПЭД Я и (Н)ПЭД-Я (высоковольтные), двигатели параметрические погружные трехфазные маслonaполненные серии - РППЭД Я, двигатели вентильные, маслonaполненные с постоянными магнитами в роторе серии ВЭД-Я. Двигатели могут быть поставлены в качестве привода в составе установок для добычи нефти, для закачки жидкости (смесь промышленной йодобромной воды) в подпакерное пространство для поднятия (поддержания) давления пластовой жидкости (систем ППД), в составе двухсторонних установок.

ДВИГАТЕЛИ МОГУТ БЫТЬ ПОСТАВЛЕНЫ

- По габаритам – 81,100, 103, 117, 130.
- По температурной стойкости - базового, теплостойкого (Т) или особотеплостойкого (ТТ) температурных исполнений
- По коррозионной стойкости - базового или коррозионностойкого (К) исполнений.
Коррозионностойкое исполнение может быть полностью из нержавеющей стали или с покрытием типа Монель
- По направлению рабочего вращения вала – правого (по часовой стрелке) или левого (против часовой стрелки)
- По типу шлицевого исполнения вала - прямобочное или эвольвентное соединение
- По соединению с протектором – с шести-, с восьми и с десятиточечным исполнениями шпилек
(шаг резьб может варьировать от заявки заказчика)
- По номинальной мощности
(в зависимости от конструктивного типа исполнения ПЭД-Я, (Н)ПЭД-Я, РППЭД-Я, ВЭД-Я):

- 81 габарит до 180 кВт
- 100 габарит до 210 кВт
- 103 габарит до 210 кВт
- 117 габарит до 360 кВт
- 130 габарит до 500 кВт



В ДВИГАТЕЛЯХ ПРИМЕНЕНЫ СЛЕДУЮЩИЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ:

- Радиальные подшипники со стопорным устройством от проворота в статоре
- Листы статора выполнены с закрытым пазом и направляющими элементами от проворота друг относительно друга
- На корпусе статора нанесена метка положения шпоночного паза индикатор отсутствия проворота листов статора в корпусе
- Для пазовой изоляции применена фторопластовая трубка
- Пропитка выполняется вакуумным способом компаундом Элпласт - 220 или лаком ВС-346/А
- Пакеты ротора до установки в ПЭД проходят испытание под нагрузкой
- Выводные концы - теплостойкие

Все двигатели имеют унифицированные с отечественными заводами изготовителями присоединительные размеры. Выпускаемые двигатели обладают высокой ремонтопригодностью, в том числе и на любых сервисных базах, обслуживающих ЭПУ.

В случае поступления заявки возможно изготовление с адаптацией под импортные установки.

НАЗНАЧЕНИЕ

ТМС предназначены для измерения и передачи на контроллер станции управления текущих параметров работы установки электроприводного центробежного насоса (далее «УЭЦН») в скважинах для добычи нефти или систем ППД, а именно данных (в зависимости от оснащения):

- температуры окружающей (пластовой) жидкости, масла в двигателе, обмоток двигателя
 - давления пластовой жидкости в районе подвески УЭЦН
 - уровня виброускорения в радиальных и осевых направлениях
 - сопротивления изоляции системы: трансформатор – кабель – обмотка статора двигателя
 - другие опции (в зависимости от заявки заказчика)
- Термоманометрическая система состоит из погружного блока (ТМСП) и наземного блока (БН)
- Термоманометрические системы могут быть поставлены заказчику следующих конструктивных исполнений:
- По габариту погружного блока – 81, 100, 103 (монтаж к двигателям 117 и 130 габарита через узел присоединения), а также 117 габарит – ТМСП для двусторонних установок (отличительной особенностью двусторонних ТМС является комплектация валом для передачи вращения от двигателя к нижнему протектору).
 - По максимально измеряемому давлению пластовой жидкости: до 250, до 320, до 400 или до 600 атм.
 - По измеряемым температурам:
 - измерение температуры масла двигателя и температуры пластовой жидкости, с минимально допустимой погрешностью в 1,5%, с разрядностью 0,1°C
 - измерение температуры масла двигателя, температуры пластовой жидкости и температуры обмоток двигателя (в структуре условного обозначения «Т»).
 - По рабочей температуре : ТМСП не более 125°C, 150°C или 170°C.
 - По коррозионной стойкости: ТМСП базового или коррозионностойкого
 - По конструкции – базовые, для двусторонних установок, для обычных двух сторонних установок с возможностью подключения геологоисследовательской аппаратуры
 - По точности измерения давления пластовой жидкости: базовое (ТМС-1) и высокоточное (ТМС-2).

Отличие высокоточной ТМС от обычной заключается в применении более точных датчиков давления, наличии вспомогательных средств для минимизации дрейфа параметров с течением времени и выполнении большего числа регулировок и испытаний.

- По заявке заказчика предусмотрена возможность изготовления ТМС с поддержкой нового универсального протокола обмена «TRANSFER». ТМСП имеет унифицированные с отечественными заводами изготовителями присоединительные размеры.



Выпускаемые ТМС обладают высокой ремонтопригодностью, в том числе и на любых сервисных базах обслуживающих ЭПУ

НАЗНАЧЕНИЕ

Протектор (гидрозащита) предназначен для предохранения внутренней полости электродвигателя от попадания пластовой жидкости, для компенсации изменения объема масла, для передачи крутящего момента от вала электродвигателя к валу модуля входного.

Отдельные исполнения протекторов могут также передавать крутящий момент валу ЭЦН (двусторонней установки).

Протекторы могут быть как обычного (ПА), так и модульного исполнения (МПА).

Могут отличаться по количеству диафрагм, лабиринтов, подшипников, торцовых уплотнений.

Быть обычного назначения и повышенной надежности (до 4 диафрагм и трех торцовых уплотнений).

Протекторы могут быть поставлены:

- По габаритам - 69, 81, 86, 90, 92, 103, 114
- По температурной стойкости - базового, теплостойкого (Т) или особотеплостойкого (ТТ) температурных исполнений
- По коррозионной стойкости - обычного или коррозионностойкого (К) исполнения. Коррозионностойкое исполнение может быть полностью из нержавеющей стали или с покрытием типа Монель
- По конструкции - обычные или для двусторонних установок (устанавливается снизу двигателя)
- По направлению рабочего вращения вала - правого (по часовой стрелке) или левого (против часовой стрелки)
- По типу шлицевого исполнения вала - прямобочное или эвольвентное соединение
- По передаваемой мощности вала - Т9...Т14 группы предела текучести
- По материалу вала - нержавеющая сталь или сплав типа «К-монель»
- По соединению с ПЭД - с шести-, с восьми- и с десятиточечным исполнением шпилек (шаг резьб может варьироваться от заявки заказчика)
- По соединению с модулем входным (насосным) - с шести-, с восьми и с десятиточечным исполнением шпилек (шаг резьб может варьироваться от заявки заказчика)
- По исполнению клапанов - клапанного и бесклапанного (Б) типа
- По исполнению диафрагмы - с диафрагмами, - без диафрагмы
- По исполнению лабиринтов - с лабиринтами, - без лабиринтов
- По требованию заказчика в головку протектора может быть встроен входной модуль



Все выпускаемые протекторы имеют унифицированные с отечественными заводами изготовителями присоединительные размеры.

Выпускаемые протекторы обладают высокой ремонтопригодностью, в том числе и на любых сервисных базах обслуживающих ЭПУ. В случае поступления заявки возможно изготовление с адаптацией под импортные установки.

НАЗНАЧЕНИЕ

Модуль насосный предназначен для совместного с насосами использования в скважинах с высоким содержанием газа и может устанавливаться перед входом в насос. Выполняет в зависимости от типа функцию входного модуля с одновременным разделением газожидкостной смеси на две фракции или разделением и (или) диспергированием газожидкостной смеси. В зависимости от заявки заказчика модуль насосный может быть модернизирован и использоваться для крепления кожуха электродвигателя.

Модули насосные могут быть поставлены:

- По габаритам: 2А, 3, 4А, 5, 5А, 6
- По назначению: с газосепарирующей ступенью; с вихревой газосепарирующей ступенью; с диспергирующей ступенью; с газосепарирующей и диспергирующей ступенями; сдвоенный модуль насосный с газосепарирующей и диспергирующей ступенями
- По производительности, в зависимости от габарита: 2А габарит до 100 м³/сут; 3 габарит до 160 м³/сут; 4А, 5 до 250 м³/сут; 5А до 800 м³/сут; 6 до 1250 м³/сут
- По конструкции - опорные или безопорные (опора в протекторе)
- По температуре пластовой жидкости: базового 110°С, теплостойкого 135°С, или особотеплостойкого температурных исполнений 170°С
- По износостойкости - базового (КВЧ до 200 мгл/л), износостойкого (КВЧ КВЧ до 500 мгл/л), особоизносостойкого (до 1000 мгл/л)
- По коррозионной стойкости - базового или коррозионностойкого (К) исполнения. Коррозионностойкое исполнение может быть полностью из нержавеющей стали или с покрытием типа «Монель»
- По направлению рабочего вращения вала - правого (по часовой стрелке) или левого (против часовой стрелки)
- По типу шлицевого исполнения вала - прямобочное или эвольвентное соединение
- По передаваемой мощности вала - Т9...Т14 группы предела текучести
- По материалу вала - нержавеющая сталь или сплав типа «К-монель»
- По соединению - с шести-, с восьми- и с десятиточечным исполнением (шаг резьб может варьироваться от заявки заказчика)
- По типу соединения - корпус- фланец или фланец-фланец

Все выпускаемые модули насосные имеют унифицированные с отечественными заводами изготовителями присоединительные размеры.



Выпускаемые модули насосные обладают высокой ремонтопригодностью, в том числе и на любых сервисных базах обслуживающих ЭПУ. В случае поступления заявки возможно изготовление с адаптацией под импортные установки.



КЛАПАН СПУСКНОЙ

Предназначен для удаления жидкости из колонны НКТ при ремонте скважины. Имеются исполнения с усиленным штуцером сбивным

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ГЕРМЕТИЧНЫЙ ШАРОВЫЙ ТИПА КОШ(П)

Предназначен для пропуски рабочей жидкости (бурового раствора, воды, пластовой жидкости) в одном направлении. Он обеспечивает перекрытие канала при падении давления со стороны подачи рабочей жидкости в процессе технологических операций, автоматически предотвращает обратный поток жидкости и удерживает жидкость в колонне НКТ после остановки насоса. Могут также поставляться и другие типы клапанов по заявке заказчика.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ГЕРМЕТИЧНЫЙ ШАРОВЫЙ ТИПА КОШ-П-В

Используется с насосом для закачки жидкости в подпакерное пространство. Клапан обеспечивает перекрытие канала после остановки насоса и предотвращает обратный поток жидкости.

СООТВЕТСТВИЕ ИСПОЛНЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ГАБАРИТАМ

Габарит	Номинальный наружный диаметр, мм			Тип клапана обратного шарового	Тип клапана слускного (сбивного)
	Насоса	Модуля насосного	Модуля входного		
2А	69	69	69	КОШ-48	КС-48
3	81	81	81	КОШ-60	КС-60
4	86	86	86	КОШ-73 (КОШ-60)	КС-73 (КС-60)
4А	92	92	92	КОШ-73 (КОШ-60)	КС-73 (КС-60)
5	92	92	92	КОШ-73	КС-73
5.1	92	92	92	КОШ-73	КС-73
5А	103	103	103	КОШ-73 (КОШ-89)	КС-73 (КС-89)
5А.1	103	103	103	КОШ-73 (КОШ-89)	КС-73 (КС-89)
6	114	114	114	КОШ-89	КС-89
6Б	130	130	130	КОШ-89	КС-89

ШЛАМОУЛОВИТЕЛИ

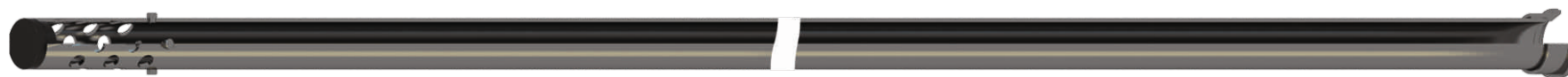
НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначены для защиты обратного клапана и насоса от загрязнений, которые могут находиться внутри НКТ и осаждаться в процессе монтажа и эксплуатации.

Могут устанавливаться два и более шламоуловителя по заявке заказчика.

ПРЕДУСМОТРЕНЫ ДВА ВАРИАНТА ПРИМЕНЕНИЯ ШЛАМОУЛОВИТЕЛЯ:

- установка непосредственно над обратным клапаном типа КОШ с опорой на верхний торец специального патрубка. При этом ограничителем подъема шламоуловителя является нижний торец НКТ, вворачиваемой в муфту клапана;
- установка в любом месте колонны НКТ с опорой на верхний торец ниже располагаемой НКТ. В этом случае в муфту выше располагаемой НКТ обязательно должен быть ввернут клапан спускной типа КС обеспечивающий слив жидкости из участка колонны НКТ, расположенного выше шламоуловителя.



СЕПАРАТОР МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для отделения мехпримесей (песка, шлама) из пластовой жидкости при входе в насос.



СМЕСИТЕЛЬ СКВАЖИННЫЙ

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для смешивания жидкости из двух пластов, разделены пакером, при одновременно-раздельной их эксплуатации одним лифтом с использованием УЭЦН для нижнего пласта и ГШН типа RHM-T для верхнего пласта, а также для установки насоса типа RHM-T.



КАБЕЛИ ДЛЯ УСТАНОВОК ПОГРУЖНЫХ ЭЛЕКТРОНАСОСОВ ТЕПЛОСТОЙКИЕ С ФТОРОПЛАСТОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

КИФБП-230 (250)

Теплостойкость: 230 (250)°С

Выпускаемые сечения: 7, 8, 10, 13, 16, 21,13; 35 мм²

Особенности конструкции: Минимальные вес и габариты

Сохраняет гибкость при температуре минус 60°С

Допустимое напряжение - 5000 В

Кабели, кабельные линии и удлинители к ним, предназначенные для питания погружных электродвигателей, на напряжение переменного тока частотой от 30 до 200 Гц для кабелей номинальным сечением: 3x7 мм², 3x8 мм², 3x10 мм², 3x13,3 мм², 3x16 мм², 3x21,15 мм², 3x25 мм², 3x35 мм², номинальным напряжением 5000В, эксплуатируемых в определенных скважинных условиях. Кабели изготавливаются для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт. Вид климатического исполнения – УХЛ, категория размещения 1 и 5 по ГОСТ 15150 и в пластовой жидкости.

КАБЕЛИ ДЛЯ УСТАНОВОК ПОГРУЖНЫХ ЭЛЕКТРОНАСОСОВ ТЕПЛОСТОЙКИЕ

КПпБП-120 (130)

Теплостойкость: 120°С

Выпускаемые сечения: 7, 8, 10, 13, 16, 21,13; 25 и 35 мм²

Кабели изготавливаются следующих марок:

КПпБП-120 - кабель с медной жилой, подушка из нетканого материала, бронированный стальной оцинкованной лентой, плоский, теплостойкость - 120°С.

КПпБП-130 - кабель с медной жилой, подушка из нетканого материала, бронированный стальной оцинкованной лентой, плоский, теплостойкость - 130°С.

Кабели изготавливаются для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт. Вид климатического исполнения - УХЛ, категория размещения 1 и 5 по ГОСТ 15150 и в пластовой жидкости.



КАБЕЛИ ДЛЯ УСТАНОВОК ПОГРУЖНЫХ ЭЛЕКТРОНАСОСОВ ТЕПЛОСТОЙКИЕ

КИПлБП-140

Теплостойкость: 140°C

Выпускаемые сечения: 7, 8, 10, 13, 16, 21, 25 и 35 мм²

Кабель с медной жилой, первый слой изоляции олиимиднофторопластовая пленка ПМФ-С-352 с 50% перекрытием, второй слой изоляции из композиции блоксополимера пропилена с этиленом, подушка из нетканного материала, бронированный стальной оцинкованной лентой, плоский.

Допускается кратковременный (до 36 часов) перегрев до 160°C.

Допустимое напряжение - 4500 В.

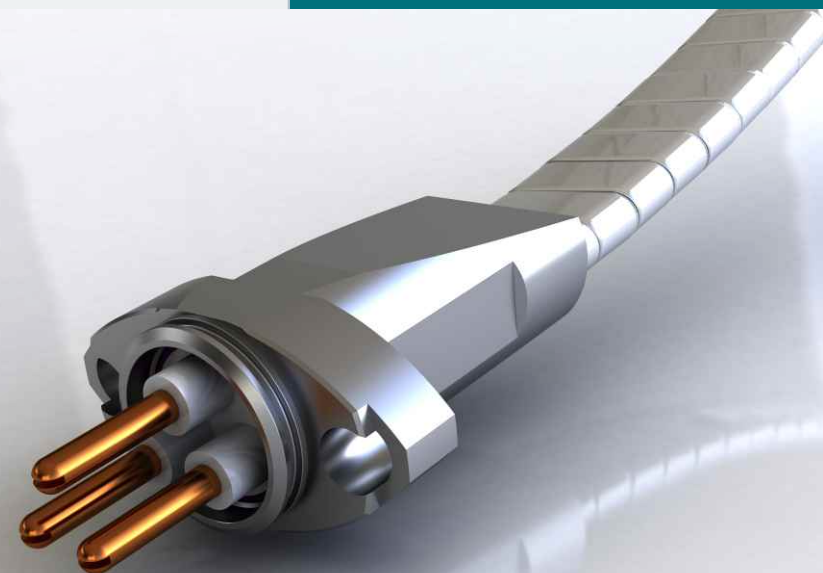
Кабели изготавливаются для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт. Вид климатического исполнения - УХЛ, категория размещения 1 и 5 по ГОСТ 15150 и в пластовой жидкости.



КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ИСПОЛНЕНИЕ 04

Кабельная муфта разборная, с радиально-торцевым уплотнением малогабаритная

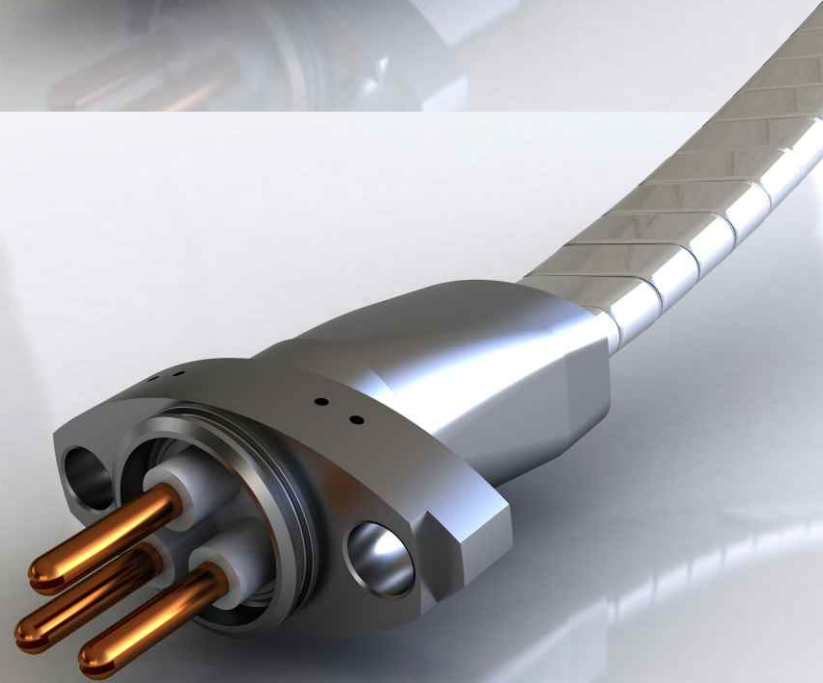
Применяется в составе кабельной линии для подвода трехфазного электрического тока к погружным электродвигателям отечественного производства:
ВЭД-Я-МЗВ5 (3 габарит).



КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ИСПОЛНЕНИЕ 01

Кабельная муфта разборная, с радиально-торцевым уплотнением

Применяется в составе кабельной линии для подвода трехфазного электрического тока к погружным электродвигателям отечественного производства:
ПЭД-Я-103 (5 габарит)
ПЭД-Я-117 (5А габарит)
ПЭД-Я-130 (6 габарит)



КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ИСПОЛНЕНИЕ 05

Кабельная муфта разборная, с радиально-торцевым уплотнением

Применяется в составе кабельной линии для подвода трехфазного электрического тока к погружным электродвигателям отечественного производства ВЭД-Я-81М2В5 (2А габарит)



КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ИСПОЛНЕНИЕ 03

Кабельная муфта разборная, с радиально-торцевым уплотнением малогабаритная

Применяется в составе кабельной линии для подвода трехфазного электрического тока к погружным электродвигателям отечественного производства ПЭД-Я-100 (4А габарит)



ПРОВОДА ОБМОТОЧНЫЕ ТЕПЛОСТОЙКИЕ С ПЛЕНОЧНОЙ ПОЛИИМИДНО-ФТОРОПЛАСТОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ПРОВОД ПВТФИ

ТУ 27.32.13-019-27385465-2019

Провода предназначены для изготовления выводов обмоток погружных электродвигателей, работающих при номинальном напряжении до 4,5 кВ переменного тока в диапазоне частоты от 35 до 200 Гц (при этом номинальной частотой является 50 Гц). Провода не теряют свои эксплуатационные свойства при температурах от минус 50°C до плюс 230°C.

Провода могут служить и для других целей (например, «нулевой» провод для установки ТМС и др.)

Номинальное сечение токопроводящих жил и наружный диаметр

Номинальное сечение жил, мм ²	Номинальное сечение жил, мм ²	Количество и номинальный диаметр проволок жилы, мм	Наружный диаметр провода, мм		Электрическое сопротивление постоянному току на 1 км длины, Ом, не более	Расчетная масса 1 км провода, кг
			min	max		
ПВТФИ	1,0	3x25x0,13	2,1	2,5	17,5	8,9
	1,5	1x19x0,32	2,8	3,2	11,9	17,8
	4,0	7x18x0,195	4,2	4,5	4,38	35,7
	6,0	7x19x0,24	5,1	5,4	3,35	82,5
	10,0	7x19x0,32	6,4	6,7	2,04	135,0
	16,0	7x12x0,49	7,7	8,0	1,24	188,0
ПВТФФ	6,0	7x19x0,24	5,1	5,4	3,35	86,6
	10,0	7x19x0,32	6,4	6,7	2,04	141,0
	16,0	7x12x0,49	7,7	8,0	1,24	198,0

КАБЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ПРОВОД ППИ-У

ТУ 27.32.11-013-27385465-2019

Провода предназначены для намотки статоров погружных маслозаполненных электродвигателей.

Температура эксплуатации: до 230°C.

Минимальная температура окружающей среды до минус 60°C.

Расчетная масса проводов

Номинальный диаметр провода, мм	Расчетная масса 1 км провода, кг
1,05	9,0
1,18	12,83
1,25	14,95
1,38	15,0
1,50	17,0
1,60	18,98
1,80	24,24
2,00	30,31
2,12	34,06
2,24	38,06
2,36	41,78
2,50	46,73
2,65	52,32
2,80	58,28
3,00	66,52
3,12	72,04
3,20	73,89

ТРУБКИ ФТОРОПЛАСТОВЫЕ ТОНКОСТЕННЫЕ

ТУ 27.90.12-020-27385465-2019

Трубка предназначена для использования в электрических машинах постоянного переменного тока (в том числе в электродвигателях, служащих приводом погружных установок, эксплуатирующихся в скважинах для добычи нефти и систем поддержания пластового давления), а также в электротехнических и радиотехнических изделиях, работающих в агрессивных средах и в диапазоне температур от минус 60 до плюс 200°С.

Трубка выпускается двух типов:


ТП – трубка пазовая с толщиной стенки до 0,27 мм
ТИ – трубка изоляционная с толщиной стенки 0,34 мм и выше


Трубка выпускается двух типов:

ТП – трубка пазовая с толщиной стенки до 0,27 мм
ТИ – трубка изоляционная с толщиной стенки 0,34 мм и выше





 ХМАО - Югра, г. Радужный,
Южная промышленная зона
тел.: +7 (34668) 4-10-18,
+7 (922) 251-16-77

 almaz-neft.ru



 **AKRON
HOLDING**
akron-holding.ru